



세원스틸
SEWON STEEL

자연을 지키는 기술,
안전한 미래를 만듭니다.



보행매트



용접철망



개비온



매트리스



돌망태



친환경 자재



우수한 내구성



자연과의 조화

제품 소개 및 설명

1. 보행매트



2. 용접철망



제품 소개 및 설명

3. 개비온



4. 매트리스



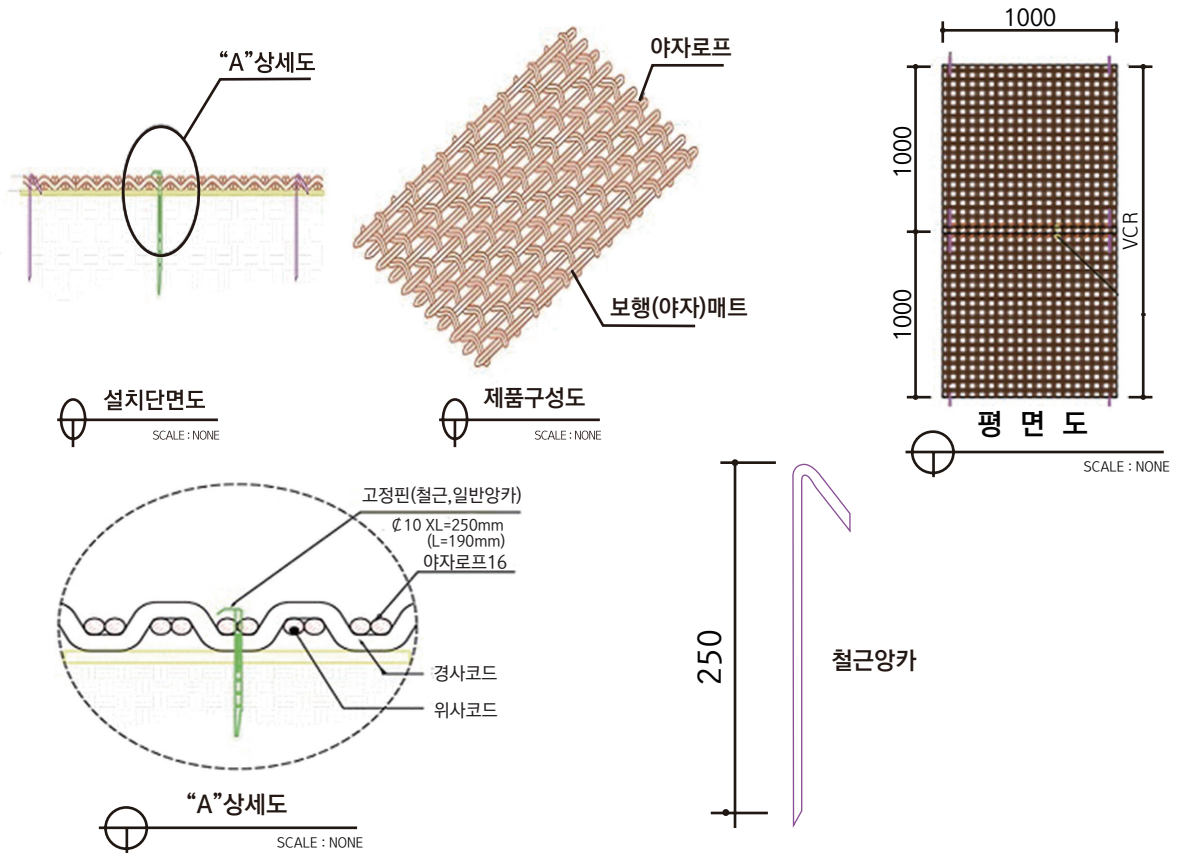
5. 돌망태



1. 보행매트

코코넛에서 추출한 식물성 섬유로 만든 매트

산책로, 등산로, 미끄럼방지, 질척임, 토양침하방지, 쇄굴방지 등을 위하여 사용되고 있다.



물품식별번호	규격 두께	보행매트규격 (고정핀규격)	제품규격 W × L (mm)
25496455	30T	600×30T	600×10000
25496454	30T	800×30T	800×10000
25220174	30T	1000×30T	1000×10000
25220177	30T	1200×30T	1200×10000
25220178	30T	1500×30T	1500×10000
25948947	35T	600×35T	600×10000
25948948	35T	800×35T	800×10000
25948949	35T	1000×35T	1000×10000
25948950	35T	1200×35T	1200×10000
25948951	35T	1500×35T	1500×10000
25225437	ø10	ø10×250	250
25225436	ø10	ø10×190	190

※ 제품 표준규격 외 치수 별도 주문

로프의 기계적성질

시험 항목	품질			시험방법
	20T	30T	35T	
심 사 의 재 질	천연섬유			KS K0210-1 5.4 와 5.8
로 프 굽 기 (m m)	14 ± 2.8	17 ± 3.4	20 ± 4.0	9.3
선 밀 도 (g / m)	400이상	500이상	600이상	9.4
인 장 강 도 (K N)	0.8 이상	1.0 이상	1.2 이상	9.5

제품의 허용차

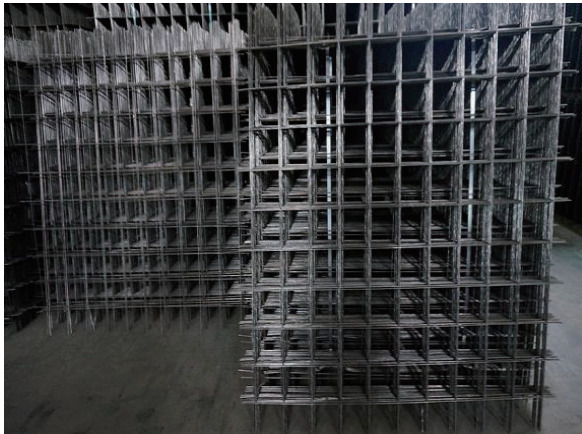
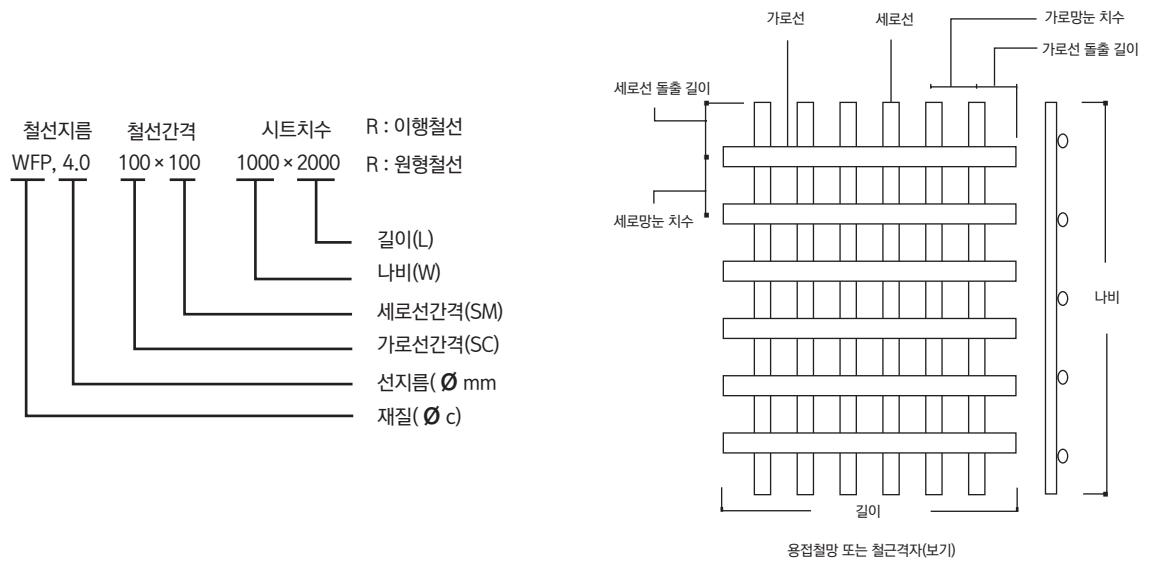
종류	두께	폭(mm)	길이(mm)	허용차(%)
20T	20	600, 800, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000	10000	두께 +20 폭 +10 길이+15
30T	30			
35T	35			

기타품질시험에대한 기준치

항 목		단위	품질기준			시험방법
외관및형상	야자 섬유질 매트	-	육안검사에 따름			육안감별법
재질	매트	-	표시재질에 따름			KS K 0210-1 (FT-IR/현미경법)
	로프 내 심사					
인장강도		KN/m	20~29mm	종횡	35이상	KS K ISO 10319
			30~34mm	종횡	40이상	
			35mm이상	종횡	45이상	
인장변형율		%	20~29mm	종횡	20이상	
			30~34mm	종횡	25이상	
			35mm이상	종횡	30이상	
중 량		g/m ²	20~29mm		3000이상	KS K ISO 9864
			30~34mm		4000이상	
			35mm이상		5000이상	
두 께		mm	20~29mm			KS K ISO 9863-1
			30~34mm			
			35mm이상			

2. 용접철망

용접철망(Wire Mesh)은 냉간압연 또는 신선된 경강선을 가로배열과 세로배열로 직각 정렬하여 교차지점을 형성하여 교차점에 전기저항 용접하여 접합한 격자형 Mesh Sheet이다.



물품식별번호	철선규격	매쉬규격	제품규격
	등근철선		W(가로) x L(길이)
23370817	ø 5	#6 100*100	1800*2800
20988943	ø 5	#6 150*150	1800*2800
23370819	ø 4	#8 100*100	1800*2800
23370820	ø 4	#8 150*150	1800*2800

※제품 표준규격 외 치수 별도 주문

KS기준에 적합한 기준치

철망의 길이	나비허용차	길이허용차
6m 이하	5 ±	± 10mm
6m 초과		-0.5% ± 쪽은 규정하지 않음

망목치수와 허용차 / 선지름과 허용차

망목치수	허용차	선지름	허용차
50	± 10	2.00이하	± 0.05
75			
100			
150		2.00초과 2.90이하	±0.06
200		2.90초과 4.00이하	±0.08
250		4.00초과 6.00이하	±0.10
300		6.00초과	±0.13

기타품질 시험에따른 기준치

시험항목	단위	기준치	적용선지름
인장강도	n/mm ²	490이상	2.60이상 18.0이하
단면 수축율	%	30이상	
용접점 전단강도	n/mm ²	250이상	
굽힘 시험	육안검사	이상없음	
연신율	&	8.0	

3. 개비온

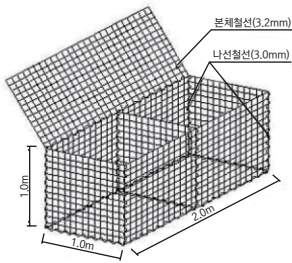
육각/사각 개비온

육각/사각 개비온은 토목 공사에서 중요 도로, 하천, 토석절개지 비탈면보호 등에 적용되며 설치용도는 법면보호, 낙석방지, 하상보호 등 기타 옹벽 기능으로 적용 설치 사용되고 있다.

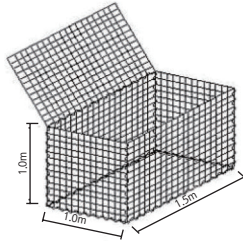
육각개비온 : 아연도금 철선 또는 연화비닐 피복 철선을 주재료로 사용하여 인접하는 선을 꼬아 벌집모양으로 제작된 직육면체 육각 개비온

사각개비온 : 아연도금 철선 또는 용접철망용 철선을 직교하여 기하학적으로 배열하고

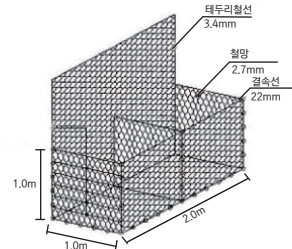
그들의 교점을 전기저항으로 용접하여 격자모양으로 제작된 직육면체 사각개비온..



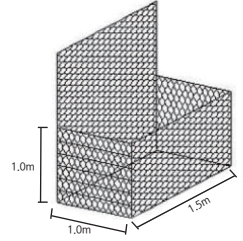
사각개비온(2.0*1.0*1.0)



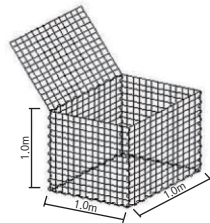
사각개비온(1.5*1.0*1.0)



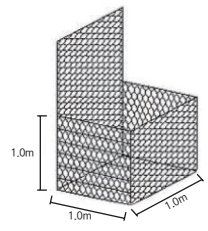
육각개비온(2.0*1.0*1.0)



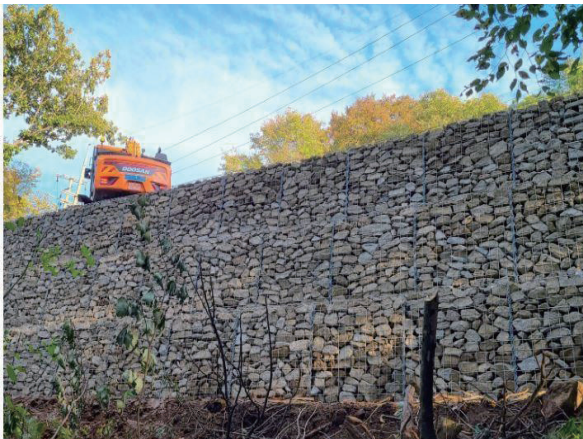
육각개비온(1.5*1.0*1.0)



사각개비온(1.0*1.0*1.0)



육각개비온(1.0*1.0*1.0)



물품식별번호	구분	철선규격	제품규격
		아연도금철선	W(가로) x L(길이)
20988951	육각개비온	ø 2.7	1000*1000*1000
20988952		ø 2.7	1500*1000*1000
20989007		ø 2.7	2000*1000*1000
20988947	사각개비온	ø 3.2	1000*1000*1000
20988948		ø 3.2	1500*1000*1000
20988949		ø 3.2	2000*1000*1000

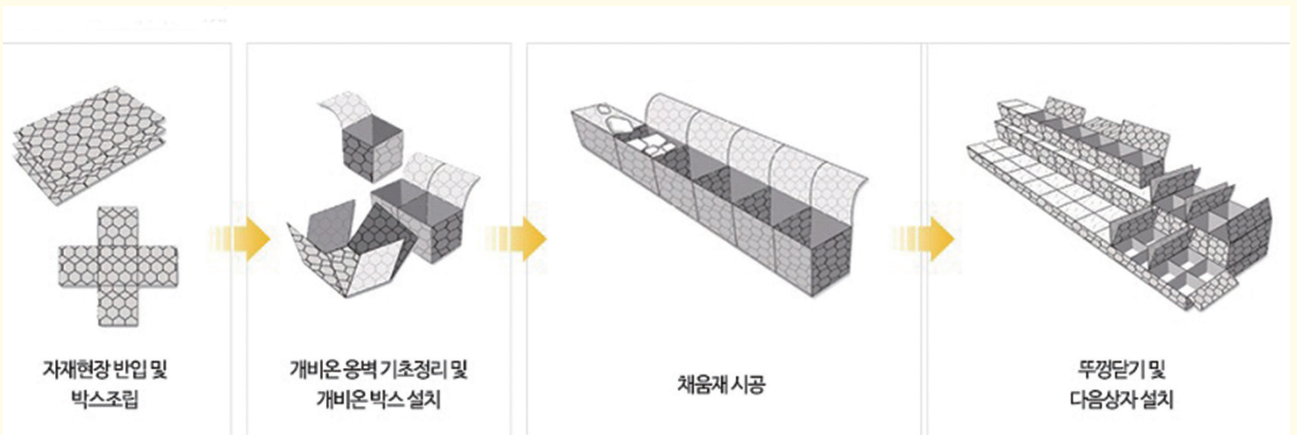
육각개비온

구분	선지름(mm)	아연부착량(g/㎡)	인장강도(g/㎡)	공차(mm)	연신율(%)
본체철선	2.70	230이상	290~540	± 0.07	10 이상
가장자리철선	3.40	270이상	290~540	± 0.07	10 이상
결속선	2.20	230이상	290~540	± 0.07	10 이상

사각개비온

구분	선지름(mm)	아연부착량(g/㎡)	인장강도(g/㎡)	공차(mm)	용접점 전단강도	염수분무 시험
본체철선	3.20	230이상	290~540	± 0.06	350이상	표면에 녹도막의 들뜸, 벗겨짐 등 사용상의 해로운 결점이 없어야 한다.
나선형철선	3.00	230이상	290~540	± 0.06	350이상	
결속선	2.20	155이상	290~540	± 0.06	350이상	

개비온 옹벽설치 시공절차



4. 매트리스

육각/사각 매트리스개비온

육각/사각 매트리스 개비온은 연약한 지반(하천, 도로법면의 기타)에 설치적용 함으로서 자연적인 지형의 아름다운 경관보전과 다양성을 존중하고 하천시공에서 친환경적 공사를 통하여 자연적 입지 조건의 보존과 물과 강변 식물의 상호 연계가 구현되도록 하는 생태계복원에 유리한 재료공법이다.

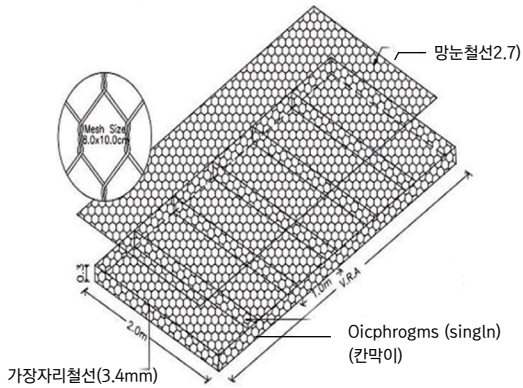
육각매트리스 개비온 : 아연도금 철선 염화비닐 피복철선을 주재료로 사용하여 인접하는 선을 서로 꼬아 벌집모양으로

제작한 직육각형태의 망이 연속적으로 이어진 매트리스형 돌망태

사각매트리스 개비온 : 아연도금 철선을 직교하여 기하학적으로 배열하고 그들의 교점을 전기저항으로 용접하여 격자모양으로

제작된 직육면체 사각 매트리스 개비온

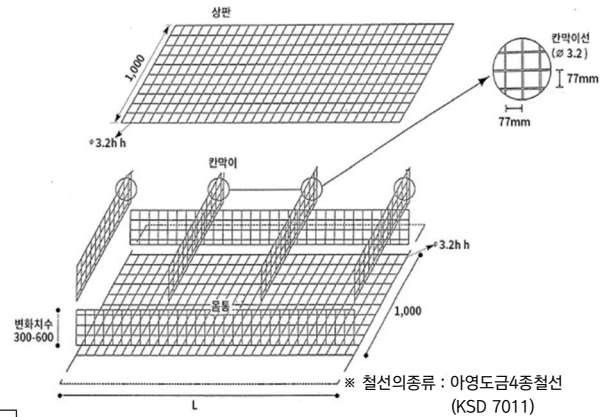
육각매트리스돌망태



항목	규격	시험방법
철선	망눈철선 2.7mm	KS B2502
	가장자리철선 3.4mm	
	연결철선 2.2mm	

항목	규격		비고
오인용 Gobio Mbttest	L	V.R.A	오더 길이에 따라 조절가능
	W	2.0m	
	H	0.3M~0.5M	
	Mcsh size :8.0×10.0 cm		

사각매트리스돌망태



물품식별번호	구분	철선규격	제품규격
		아연도금철선	W(가로) x L(길이)xH(높이)
20989005	육각매트리스개비온	ø 2.7	2000*1000*300
20989006			2000*1000*500
22393685	사각매트리스개비온	ø 3.2	1000*2000*300

* 육각매트리스개비온의 경우 법면 길이에 따라 길이 조정가능

육각매트리스개비온

구분	선지름(mm)	아연부착량(g/m ²)	인장강도(g/m ²)	공차(mm)	연신율(%)
본체철선	2.70	230이상	290~540	± 0.07	10 이상
가장자리철선	3.40	270이상	290~540	± 0.07	10 이상
결속선	2.20	230이상	290~540	± 0.07	10 이상

사각매트리스개비온

구분	선지름(mm)	아연부착량(g/m ²)	인장강도(g/m ²)	공차(mm)	융접점 전단강도	염수분무 시험
본체철선	3.20	230이상	290~540	± 0.06	350이상	표면에 녹도막,의 들뜸, 벗겨짐 등 사용상의 해로운 결점이 없어야 한다.
나선형철선	3.00	230이상	290~540	± 0.06	350이상	
결속선	2.20	155이상	290~540	± 0.06	350이상	

- 시공도면 및 순서도



자연을 위한 기술, 사람을 위한 가치

세원스틸은
안전하고 지속 가능한 미래를 만들어갑니다.



- 📍 경상남도 의령군 봉수면 한지 18길 25
- ☎ Tel. 055-574-0540
- 📠 Fax. 055-574-0543
- ✉ E-mail. boin7736@hanmail.net